



Institut für
Oberflächentechnik
GmbH

Übereinstimmungszertifikat

Reg.-Nr.: I2025Q45015

Hiermit wird gemäß § 22 der MBO Musterbauordnung nach Landesrecht Baden-Württemberg bestätigt, dass

Bauprodukt *“Feuerverzinkte Bauteile aus Stahl und Stahlguss“*
des Herstellers **Wilhelm Helgert GmbH & Co. KG Feuerverzinkerei**
Heideweg 41
93149 Nittenau
Deutschland

nach den Ergebnissen der werkseigenen Produktionskontrolle und der von der bauaufsichtlich anerkannten Überwachungsstelle BWU-022

IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH
Alexander-von-Humboldt-Str. 19
73529 Schwäbisch Gmünd

durchgeführten Fremdüberwachung den Bestimmungen der in der Muster-Verwaltungsvorschrift Technische Baubestimmungen (MVV TB), Ausgabe Januar 2023, lfd. Nr. C 2.4.6.2 bekanntgemachten technischen Regeln - **DAST-Richtlinie 022 (2016-06) – Feuerverzinken von tragenden Bauteilen** entspricht. Zusätzlich gilt Anlage C 2.4.13: Es ist nur die Zinkbadanalyse 1 gemäß Tabelle 8 nach DAST-Richtlinie 022 zulässig. Der Hersteller ist somit berechtigt, das Bauprodukt mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) gemäß der Übereinstimmungszeichen-Verordnung zu kennzeichnen.

Datum der Überwachung **13.02.2025**

gültig bis **31.12.2026**

Schwäbisch Gmünd, 12.03.2025

Leitung der Zertifizierungsstelle
Dipl. Chem. U. Brunner-Bäurle



Institut für
Oberflächentechnik
GmbH

Durch die deutsche Akkreditierungsstelle GmbH nach DIN EN ISO/IEC 17065 akkreditierte Zertifizierungsstelle.



Institut
Oberflächentechnik
GmbH

Bescheinigung DIN EN 1090

Für den speziellen Korrosionsschutzprozess Feuerverzinken

Bauprodukt	“Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke gemäß DIN EN 1090-2 als tragende Konstruktionen in allen Arten von
Korrosionsschutzprozess	Chemische Vorbehandlung, Feuerverzinken Substrat: Stahl
Unternehmen	Wilhelm Helgert GmbH & Co. KG Feuerverzinken Heideweg 41 93149 Nittenau Deutschland
Bestätigung	Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle personellen und fertigungstechnischen Vorschriften über den speziellen Prozess Feuerverzinken gemäß DIN EN 1090-2:2018-09 durchgeführt werden und dass die Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 1090-1:2009+A1:2011 erfüllt sind
Zertifikats-Nr.	I2025Q45017
Zertifizierungsstelle	IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH Alexander-von-Humboldt-Str. 19 73529 Schwäbisch Gmünd
Gültigkeitsbeginn	13.02.2025
Gültigkeitsdauer	31.12.2026

Schwäbisch Gmünd, 12.03.2025

Leitung der Zertifizierungsstelle
Dipl. Chem. U. Brunner-Bäurle

Diese Bescheinigung bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.



IFO

Institut für
Oberflächentechnik
GmbH

Durch die deutsche Akkreditierung
GmbH nach DIN EN ISO/IEC 17025
akkreditierte Zertifizierungsstelle

*Die Akkreditierung gilt für den in der Urkundenanlage D-ZE-110 aufgeführten Akkreditierungsumfang.



Anlage 1 zum Überwachungsbericht mit Auftragsnummer: IFO-45015

Naßchemische Zinkbadanalyse gemäß DASt Richtlinie 022 Stand Juli 2016 im Zusammenhang mit Überwachungs- und Zertifizierungsprüfung

Sehr geehrte Damen und Herren,

anbei erhalten Sie die Analyse der Zinkbadprobe gemäß DIN EN ISO 3815-2:2005-10 Zink- und Zinklegierungen. Optische Emissionsspektrometrie mit induktiv gekoppelter Plasmaanregung in Fremdvergabe. Das Verfahren ist gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 akkreditiert (Akkreditierungsurkunde D-PL-14368-01-00).

Probennahme und Probenaufbereitung erfolgte durch das Institut für Oberflächentechnik GmbH gemäß der Arbeitsanweisung "40_SOP_023_Auftragsabwicklung zu Zinkbadschmelzproben". Die erweiterte Messunsicherheit bleibt bei der Konformitätsbewertung unberücksichtigt.

Proben-Nr.:	Auftragsnummer IFO	Al	Bi	Cd	Cu	Fe	Ni	Pb	Sn	Einheit
2K25115-2	IFO-45015	0,004	<0,001	0,002	0,014	0,027	0,001	0,019	0,001	%

Parameter für Zinkschmelze Klasse 1 gemäß DASt Richtlinie 022

	Sn	Pb + 10xBi	Ni	Al	Summe Rest ohne Zn und Fe
Sollwert %	≤ 0,1	≤ 1,5	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Istwert %	0,001	0,029	0,001	0,004	0,016
In Ordnung	i.O.	i.O.	i.O.	i.O.	i.O.

- Zinkschmelze entspricht Standardschmelze Zinkbad Klasse 1 gemäß DASt Richtlinie 022, Stand Juli 2016.
- Zinkschmelze entspricht **nicht** Standardschmelze Zinkbad Klasse 1 gemäß DASt Richtlinie 022, Stand Juli 2016.

Hiermit wird bestätigt, dass der Cadmium-Gehalt in der Zinkschmelze unterhalb eines Wertes von 0,01 Gew.-% liegt.

Schwäbisch Gmünd, 06.03.2025


S. Windhab
Projektingenieur